

Version 15.0 vom 16.07.2025

Erstellt durch Dr. Markus J. Heneka

Freigegeben durch Marion T. Graf am 16.07.2025

Anhang A03.01: Liste der Prüfverfahren im flexiblen Bereich der Akkreditierung

In diesem Anhang informieren wir über unsere Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich (Kategorie B). In diesem Bereich ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet. Grundlage der nachfolgenden Liste ist die Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11311-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018.

Urkundeninhaber: RJL Micro und Analytic GmbH, Im Entenfang 11, 76689 Karlsdorf-Neuthard

Registrierung bei der Deutschen Akkreditierungsstelle (DAkkS): D-PL-11311-01-00

Rasterelektronenmikroskopie: Partikelanalytik für die Prüfung der Technischen Sauberke	Rasterelektronenn	nikroskopie: P	Partikelanalytik fi	ür die Prüfuna	der Technischer	Sauberkeit
--	-------------------	----------------	---------------------	----------------	-----------------	------------

ISO-16232: 2018-12 Road vehicles — Cleanliness of components and systems

Chapter 9: Analysis methods, Section 9.3.2: SEM/EDX

Chapter 10: Documentation

ISO-16232: 2007-06 Road Vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits

> Part 7: Particle sizing and counting by microscopic analysis Part 8: Particle nature determination by microscopic analysis

Part 10: Expression of results

VDA-19 Teil 1: 2015-03 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel 8: Analyseverfahren, Abschnitt 8.3.2: REM-EDX

Kapitel 9: Dokumentation

VDA-19: 2004-09 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel F: Analyseverfahren, Abschnitt F.3: Mikroskopie (LM, REM) Kapitel F: Analyseverfahren, Abschnitt F.4: Elementanalyse (EDX)

Kapitel G: Dokumentation

Optische Partikelzählung: Partikelzählung für die Prüfung der Technischen Sauberkeit

ISO-16232: 2018-12 Road vehicles — Cleanliness of components and systems

Chapter 9: Analysis methods, Section 9.2.3: Light-optical analysis

Chapter 10: Documentation

ISO-16232: 2007-06 Road Vehicles - Cleanliness of components of fluid circuits

Part 7: Particle sizing and counting by microscopic analysis



Qualitätsmanagement-Handbuch für Prüflabor (Anhänge)

Version 15.0 vom 16.07.2025 Erstellt durch Dr. Markus J. Heneka Freigegeben durch Marion T. Graf am 16.07.2025

VDA-19 Teil 1: 2015-03 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel 8: Analyseverfahren, Abschnitt 8.2.2 Lichtoptische Analyse

Kapitel 9: Dokumentation

VDA-19: 2004-09 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel F: Analyseverfahren, Abschnitt F.3: Mikroskopie (LM, REM)

Kapitel G: Dokumentation

Gravimetrische Analyse für die Prüfung der Technischen Sauberkeit

ISO-16232: 2018-12 Road vehicles — Cleanliness of components and systems

Chapter 9: Analysis methods, Section 9.2.2: Gravimetry

Chapter 10: Documentation

ISO-16232: 2007-06 Road Vehicles – Cleanliness of components of fluid circuits

Part 6: Particle mass determination by gravimetric analysis

Part 10: Expression of results

VDA-19 Teil 1: 2015-03 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel 8: Analyseverfahren, Abschnitt 8.2.1 Gravimetrie

Kapitel 9: Dokumentation

VDA-19: 2004-09 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel F: Analyseverfahren, Abschnitt F.2: Gravimetrie

Kapitel G: Dokumentation

Restschmutzextraktion und Filtration für die Prüfung der Technischen Sauberkeit

ISO-16232: 2018-12 Road vehicles — Cleanliness of components and systems

Chapter 6: Qualification tests and blank level

Chapter 7: Extraction methods Chapter 8: Analysis filtration Chapter 10: Documentation

ISO-16232: 2007-06 Road Vehicles – Cleanliness of components of fluid circuits

Part 2: Method of extraction of contaminants by agitation

Part 3: Method of extraction of contaminants by pressure rinsing

Part 4: Method of extraction of contaminants by ultrasonic techniques

Part 10: Expression of results

VDA-19 Teil 1: 2015-03 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen funktionsre-

levanter Automobilteile

Kapitel 5: Qualifizierungsuntersuchung und Blindwert



Qualitätsmanagement-Handbuch für Prüflabor (Anhänge)

Version 15.0 vom 16.07.2025 Erstellt durch Dr. Markus J. Heneka Freigegeben durch Marion T. Graf am 16.07.2025

Kapitel 6: Extraktionsverfahren

Kapitel 7: Analysefiltration

Kapitel 9: Dokumentation

VDA-19: 2004-09 Prüfung der Technischen Sauberkeit – Partikelverunreinigungen

funktionsrelevanter Automobilteile

Kapitel D: Qualifizierungsuntersuchung und Blindwert

Kapitel E: Extraktionsverfahren

Kapitel F: Analyseverfahren, Abschnitt F.1: Filtration

Kapitel G: Dokumentation